

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

Abstract (Basic): DE 3041781 A

The tongue on one edge and groove in another provide interlocking connection between two panels, esp. for constructing a skating rink or skittle alley. At its root the tongue (1) has two parallel sideface pieces (7), aligned at right angles to the edge, of equal thickness and it is bent beyond these.

The groove has two initial parallel side walls (11), against which the tongue sideface pieces come to rest. This part of the groove is succeeded by a semitrapezoid recess (10); or this can be fully trapezoid, to simplify work of cutting out. The tongue may be rounded on the side opposite to its acute-angled side face (8). Panels, esp. large ones, are easily but securely joined together.

④ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

④ Offenlegungsschrift
④ DE 3041781 A1

④ Int. Cl. 3.
E 04 B 1/60
E 01 C 13/00
E 04 F 15/022

④ Aktenzeichen:
④ Anmeldetag:
④ Offenlegungstag:

P 30 41 781.3
5. 11. 80
24. 6. 82

④ Anmelder
Terbrack Kunststoff GmbH & Co KG, 4426 Vreden, DE

④ Erfinder
Terbrack, Josef; Terbrack, Heinz, 4426 Vreden, DE

④ Verbindungsmitte für Platten

DE 3041781 A1

DE 3041781 A1

PATENTANWALT
E. GUNTER OTTENS
Dipl.-Ing.

MÜNCHEN 40 3041781
Johann-Pepys-Straße 2
Telefon 22711
Telex 22

Akk.-Nr. 13 580
in der Antwort bitte angeben

NE/Ho

PATENTANSPRÜCHE

1. Verbindungsmittel für Platten, insbesondere zur Herstellung einer Schlittschuhbahn oder Kegelbahn, bestehend aus einer an einer Kante der einen Platte angeordneten Feder und einer in einer Kante einer weiteren Platte angeordneten Nut, in die die Feder zur Verbindung beider Platten formschlüssig eingesetzt, dadurch gekennzeichnet, daß die Feder (1) an der Wurzel zwei parallele, zur Kante lotrecht verlaufende Seitenflächenstücke (7) bei gleicher Dicke aufweist und danach geknickt ist, während die Nut am Eingang zwei parallele Seitenwände (11) aufweist, an denen die parallelen Seitenflächenstücke (?) der Feder (1) zur Anlage kommen und daß sich danach an den Anfangsdurchgang der Nut mindestens eine halb trapezförmige Ausnehmung (10) anschließt.
2. Verbindungsmittel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß zur Erleichterung der Ausfrässung am Ende der Nut die Ausnehmung voll trapezförmig ausgebildet ist.

- ? -

3. Verbindungsmitte nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die spitzwinklige Seitenfläche (8) der Feder (1) und die entsprechend geneigte Seitenwand (10) der Nut (4) an der die Feder (1) anliegt, jeweils geradlinig verlaufen oder entsprechend gekrümmt sind.
4. Verbindungsmitte nach einem der vorhergehenden Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Feder (1), auf der der spitzwinkligen Seitenfläche (8) gegenüberliegenden Seite abgerundet ist.
5. Verbindungsmitte nach einem der vorhergehenden Ansprüche 1 bis 4 dadurch gekennzeichnet, daß die Feder (1) eine zu Plattenoberfläche lotrechte Endfläche (9) hat, die an einer geraden Rückwand (12) der Nut (4) parallel anliegt.
6. Verbindungsmitte nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Nut (4) eine keilförmige Rückwand aufweist und die Feder (1) mit einer schrägen Endfläche (9) versehen ist, die formschlüssig zwischen der Spitze (13) der keilförmigen Rückwand und der schrägen Seitenwand (10) der Nut (4) an der Rückwand anliegt.
7. Verbindungsmitte nach einem der vorhergehenden Ansprüche 1-6 wobei die Nut in einer Kante der Platte angeordnet ist, dadurch gekennzeichnet, daß wenigstens eine der Nutlippen (14) nach hinten abgeschrägt ist und die Kante (2) der Platte (3) eine entsprechende Schräge (15) nach vorne aufweist, die an der abgeschrägten Nutlippe (14) parallel anliegt.
8. Verbindungsmitte nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß beide Nutlippen (14) nach hinten abgeschrägt sind und die Kante (2) der Platte (3) zu beiden Seiten der Feder (1) entsprechende Schrägen (15) nach vorne aufweisen, die an den abgeschrägten Nutlippen (14) anliegen.

9. Verbindungsmitel nach einem der vorhergehenden Ansprüche 1-8 wobei die Nut schwalbenschwanzförmig ausgebildet ist, dadurch gekennzeichnet, daß der von der Feder (1) unausgefüllte Teil der Nut (4) nachträglich mit einem geeigneten Material wieder ausgefüllt wird.
10. Anwendung der Verbindungsmitel nach einem der vorhergehenden Ansprüche bei Kunststoffplatten die zu einer Fläche, z.B. einer Schlittschuhbahn oder Kegelbahn zusammengefügt werden.
11. Anwendung der Verbindungsmitel nach einem der Ansprüche 1-9 bei Platten die in einem Winkel miteinander verbunden werden.
12. Verfahren zum Zusammensetzen einer Fläche, wie z.B. einer Schlittschuhbahn oder Kegelbahn aus einzelnen Platten mit Verbindungsmittein gemäß den Ansprüchen 1-9, dadurch gekennzeichnet, daß eine erste Platte horizontal bereitgelegt wird, daß eine zweite Platte in schräger Position in die Nut der ersten Platte eingesetzt wird, daß eine dritte Platte in schräger Position zu der zweiten Platte in die Nut der zweiten Platte eingesetzt und in eine gemeinsame Ebene mit der zweiten Platte gedreht und anschließend in die Nut der ersten Platte durch seitliches Verschieben zur zweiten Platte eingeführt wird, wonach die zweite und dritte Platte gemeinsam in eine Horizontale abgesenkt werden.

PATENTANWALT
E. GÜNTER OTTENS
Dipl.Ing.

- 4 -

8 MÜNCHEN 40 8041781
Johannes-Rau-Straße 2
Telefon 32711
בגנום

Antrags-Nr. 13 581
in der Antwort bitte angeben

Hg/Ho

Barberack Kunststoff GmbH + Co. KG, Ölbachstraße 50, 4426 Vreden

Verbindungsmitte für Platten

Die Erfindung betrifft Verbindungsmitte für Platten, bestehend aus einer, an einer Kante der einen Platte angeordneten Feder und einer in einer Kante einer weiteren Platte angeordneten Nut, in die die Feder zur Verbindung beider Platten formschlüssig eingreift.

Zum Beispiel kann die Feder schwalbenschwanzförmig geformt sein und greift in eine entsprechend geformte Nut ein. Die Verbindung der Platten kann auch in der Weise erfolgen, daß die Feder als zunächst loser Teil seitlich in die Nut eingeschoben wird. Hierbei müssen die zu verbindenden Platten parallel ausgerichtet sein, damit beim Einschieben ein Verkanten der Feder in der Nut verhindert wird.

- 5 -

- Z -

Die hierfür aufzuwendende Sorgfalt ist insbesondere dann hinderlich, wenn eine Vielzahl von Platten zu einer größeren Fläche zusammengefügt werden soll.

Die Aufgabe der Erfindung besteht darin, die Verbindungsmitte so zu gestalten, daß sich die Platten einfacher zusammenfügen lassen und dabei trotzdem eine sichere Verankerung erzielt wird. Diese Aufgabe ist insbesondere dann wesentlich wenn die Länge und Breite der Platten größere Abmessungen aufweist.

Die Aufgabe wird dadurch gelöst, daß die Feder an der Wurzel zwei parallele, zur Kante lotrecht verlaufende Seitenflächenstücke bei gleicher Dicke aufweist und danach geknickt ist, während die Nut am Eingang zwei parallele Seitenwände aufweist, an denen die parallelen Seitenflächenstücke der Feder zur Anlage kommen, worauf sich an den Anfangsdurchgang der Nut mindestens eine halb trapezförmige Ausnehmung anschließt. Zur Erleichterung der Herstellung der Ausfräisung am Ende der Nut kann die Ausnehmung z. B. voll trapezförmig ausgebildet sein.

Die Platten können nun dadurch zusammengefügt werden, daß sie zunächst angewinkelt von vorne ineinandergeschoben und anschließend in ihre Endlage gedreht werden. Insbesondere bei einer Vielzahl von miteinander zu verbindenden Platten wird die Montage wesentlich einfacher, als bei Platten die eine schwalbenschwanzförmige Feder aufweisen.

Die Feder kann auf der, der spitzwinkligen Seitenfläche gegenüberliegenden Seite abgeschrägt sein, so daß sich beim Drehen der Feder in die Nut wenig Widerstand bietet. Die Feder kann aber auch auf dieser Seite parallel zur spitzwinkligen Fläche abgewinkelt sein.

Vorzugsweise hat die Feder eine zur Plattenoberfläche lotrechte Einflanke, die an einer geraden Rückwand der Nut parallel anliegt. Dadurch wird ebenfalls verhindert, daß die Feder bei Zugbelastung abgebogen wird.

Einen noch besseren Widerstand gegen das Abbiegen der Feder bei Belastung, die Platten auf Zug ergibt sich, wenn die Nut eine keilförmige Rückwand aufweist und die Feder mit einer schrägen Endfläche versehen ist, die formschlüssig zwischen der Sohle der keilförmigen Rückwand und der schrägen Seitenwand der Nut an der Rückwand anliegt.

Ist die Nut ebenfalls wie die Feder in einer Kante einer Platte angeordnet, könnte wenigstens eine von den an dieser Kante sich bildenden Nutlippen nach unten abgeschrägt sein und die Kante der Platte mit der Feder eine entsprechende Schräge nach vorne aufweisen, die an der abgeschrägten Nutlippe parallel anliegt. Dadurch wird verhindert, daß bei Zugbelastung die Nutlippe abgebogen wird.

Es unterscheidet sich bei den Nutlippen nach hinten abgeschrägt sein und die Kante der Platte mit der Feder zu beiden Seiten der Feder entsprechende Schrägen nach vorne aufweisen, die an den abgeschrägten Nutlippen anliegen, so daß beide Nutlippen bei Zugbelastung nicht abgebogen werden können.

Aus Fertigungstechnischen Gründen ist die Nut zweckmäßigigerweise schwanzschwanzförmig geformt. Zur Erhöhung der Festigkeit könnte jedoch der von der Feder unausgefüllte Teil der Nut nachträglich mit einem geeigneten Material, wie z.B. Plastikmasse wieder ausgefüllt werden.

7
-/-

Die erfundungsgemäßen Verbindungsmittel eigneten sich insbesondere für Kunststoffplatten, die zu einer Fläche wie z.B. zu einer Schlittschuhbahn oder Kegelbahn zusammengefügt werden. Hierbei können die Platten längs und quer verankert werden. Nach einem Verfahren, das dadurch gekennzeichnet ist, daß zunächst eine erste Platte horizontal bereitgelegt wird, daß eine zweite Platte in schräger Position in die Nut der ersten Platte eingesetzt wird, daß eine dritte Platte in schräger Position zu der zweiten Platte in die Nut der zweiten Platte eingesetzt und in eine gemeinsame Ebene mit der zweiten Platte gedreht und anschließend in die Nut der ersten Platte durch seitliches Verschieben gegenüber der zweiten Platte eingeführt wird, wonach die zweite und dritte Platte gemeinsam in eine Horizontallage abgesenkt wird.

Die erfundungsgemäßen Plattenverbindungsmittel eignen sich auch für Platten die in einem Winkel zueinander verbunden werden, wie z.B. im Gehölzerbau. Die Erfahrung wird nachstehend anhand von verschiedenen in den Zeichnungen dargestellten Ausführungsformen der Plattenverbindungsmittel näher erläutert.

Es zeigen:

Fig. 1-3 eine Ausführungsform von Verbindungsmitteln von Platten, die zur Bildung einer Fläche an den Kanten zusammengefügt werden und die einzelnen Verfahrensschritte beim Zusammenfügen der Platten;

Fig. 4-6 eine andere Ausführungsform von Verbindungsmitteln von Platten, die zu einer Fläche zusammengefügt werden, und einzelne Verfahrensschritte beim Zusammenfügen der Platten;

Fig. 7-9 eine weitere Ausführungsform von Verbindungsmitteln von Platten die zu einer Fläche an den Kanten zusammengefügt werden und einzelne Verfahrensschritte beim Zusammenfügen der Platten; und

Fig. 10-
12 eine der in Fig. 1-3 dargestellten Verbindungsmitteln entsprechende Ausführungsform für Platten, die in einem Winkel zueinander zusammengefügt werden und einzelne Verfahrensschritte beim Zusammenfügen der Platten.

Die in Fig. 1 bis 3 dargestellte Ausführungsform von Verbindungs-
mitteln besteht aus einer Feder 1 die an einer Kante 2 einer Platte 3
angeordnet ist und aus einer schwalbenschwanzförmigen Nut 4, die
in einer Kante 5 einer zweiten Platte 6 angeordnet ist. Die Feder 1
weist zwei parallele, zur Kante 2 lotrecht verlaufende Seitenflächen 7
auf a. die sich zwei parallele, nach oben ansteigende Seitenflächen 8
anschließen, wobei die obere Seitenfläche 8 einen spitzen Winkel mit
der Kante 2 einschließt. Eine lotrecht zur Plattenoberfläche verlau-
fende Endfläche 9 bildet die Spitze der Feder 1. Zwischen Wurzel
und Spitze hat die Feder 1 eine gleichbleibende Dicke die der
Breite der Nut 4 an ihrem Eingang entspricht. Die Nut 4 hat zwei
symmetrische, schräge Seitenwände 10, von denen die obere eine
Neigung aufweist, die der Neigung der oberen, schräg verlaufenden
Seitenfläche 8 der Feder 1 entspricht. Am Eingang weitet die Nut 4
zwei parallele Seitenwände 11 auf. Eine Rückwand 12 verläuft senk-
recht zur Plattenoberfläche.

Die Platten 3 und 6 werden in der Weise miteinander verbunden, daß
die Platte 3 in angewinkelten Stellung in die Platte 6 von vorne
eingeschoben wird und anschließend durch Drehung nach unten in die
in Fig. 3 dargestellte Stellung gebracht wird. In dieser Stellung,
in der die Platten 3 und 6 fest miteinander gegen Zug verankert sind,
liegen die beiden Seitenflächen 7 der Feder 1 an den Seitenwänden 11
der Nut 4 an. Die obere, schräg verlaufende Seitenfläche 8 der Feder 1
liegt an der oberen schrägen Seitenfläche 10 der Nut 4 an. Die End-
fläche 9 der Feder 1 liegt an der Rückwand 12 der Nut 4 an.

Werden die beiden Platten 3 und 6 auf Zug beansprucht, drückt die
Feder 1 mit ihrer unteren geraden Seitenfläche 7 auf die untere
Seitenwand 12 der Nut 4, wodurch ein Herunterdrücken der Feder 1
verhindert wird. Ein Herunterdrücken der Feder 1 wird auch dadurch
verhindert, daß die Endfläche 9 an der Rückwand 12 parallel anliegt.

Bei den in Fig. 4 bis 6 dargestellten Verbindungsmittern ist im Unterschied zu den in Fig. 1 bis 3 dargestellten Verbindungsmittern lediglich die Rückwand der Nut 4 keilförmig ausgebildet und die untere schräge Seitenfläche 8 der Feder 1 gegenüber der oberen schrägen Seitenfläche 6 etwas verlängert, so daß sich eine schräg verlaufende Endfläche 9 der Feder 1 ergibt, die, wie in Fig. 3 dargestellt ist, an der der keilförmigen Rückwand der Nut 4 zwischen der Spitze 13 und der oberen schrägen Seitenwand 10 zur Anlage kommt, wodurch ein Herunterdrücken der Feder 1 bei Belastung der Platten 3 und 6 auf Zug ebenfalls verhindert wird.

Fig. 5 zeigt in entsprechender Weise wie die Fig. 2, daß die Platte 3 in angewinkelte Stellung ⁱⁿ die Platte 6 eingeführt und anschließend in die in Fig. 1 dargestellte Stellung heruntergedrückt wird, in der die Platten 3 und 6 dann fest verankert sind.

Die in Fig. 7 bis 9 dargestellte Ausführungsform von Verbindungsmittern unterscheidet sich von den in Fig. 1 bis 3 dargestellten Verbindungsmittern nur darin, daß die untere Nutlippe 14 der Platte 6 nach hinten abgeschrägt ist und die Kante 2 der Platte 3 unterhalb der Feder 1 eine entsprechende Schräge 15 aufweist. Wenn die Platte 3 in die Platte 6 in schräger Position gemäß Fig. 8 eingeführt und in die Endlage gemäß Fig. 9 heruntergedrückt ist, liegt die Schräge 15 an der nach hinten abgeschrägten Nutlippe 14 formschlüssig. Die Schräge 3 verhindert, daß die Nutlippe 14 heruntergedrückt wird, wenn die Feder 1 einen Druck auf die Nutlippe 14 ausübt, der bei Belastung der Platten 3 und 6 auf Zug entsteht.

Die Platten 3 und 6 sind Kunststoffplatten, die mit weiteren Platten zu einer Schlitzschuhbahn zusammengefügt werden. Die Platten können längs und quer miteinander verankert werden. Hierbei kann das eingangs erwähnte Verfahren angewendet werden.

Fig. 10 bis 12 zeigen VerbindungsmitteL der in den Fig. 1 bis 3 dargestellten Art zwei Platten die senkrecht miteinander verbinden werden. Im Unterschied zu den in Fig. 1 bis 3 dargestellten Ver-

- 15 -

Nummer

30 41781

Int. Cl.³

E 04 B 1/60

Anmeldetag:

5. November 1980

Offenlegungstag:

24. Juni 1982

Fig.1

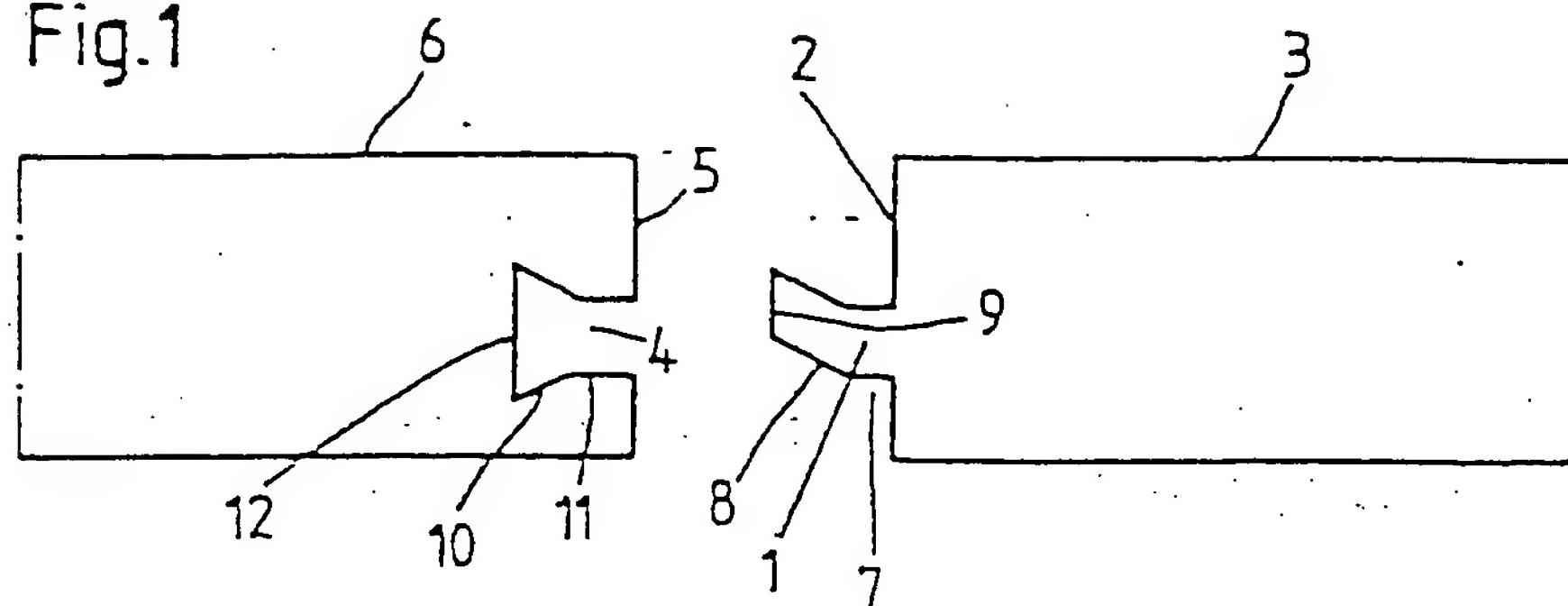


Fig. 2

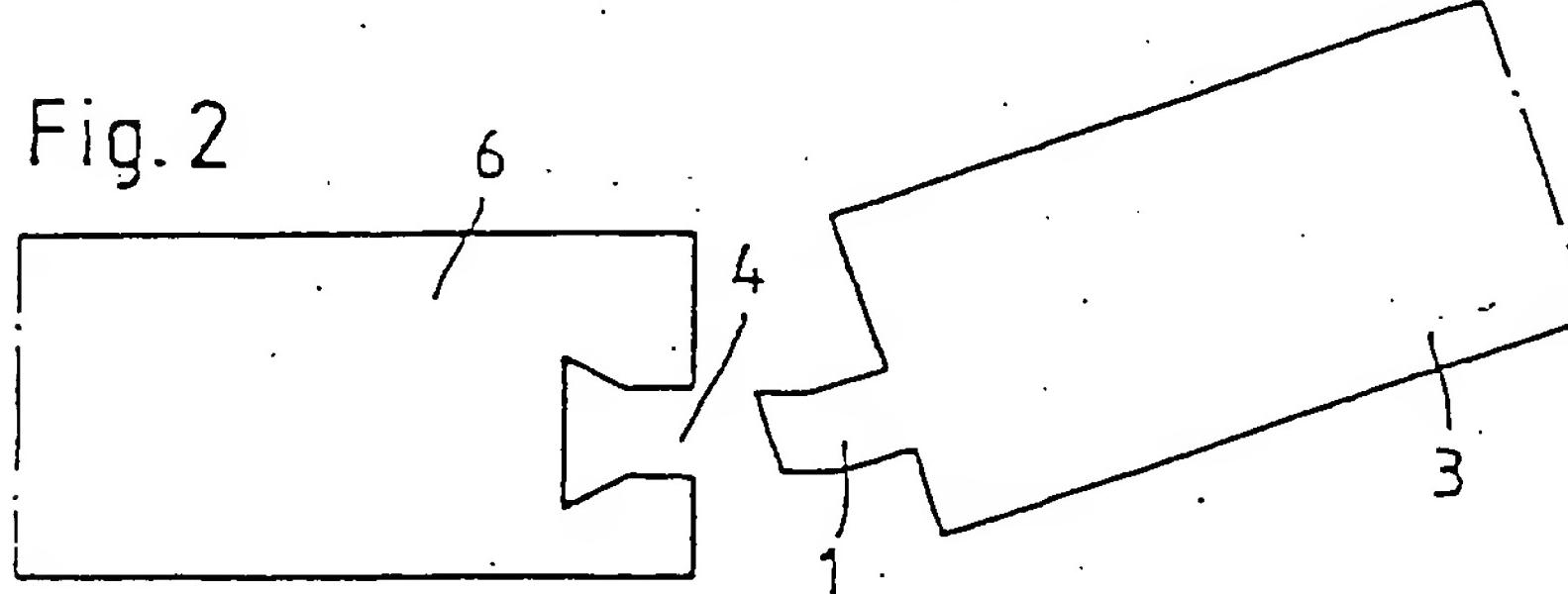
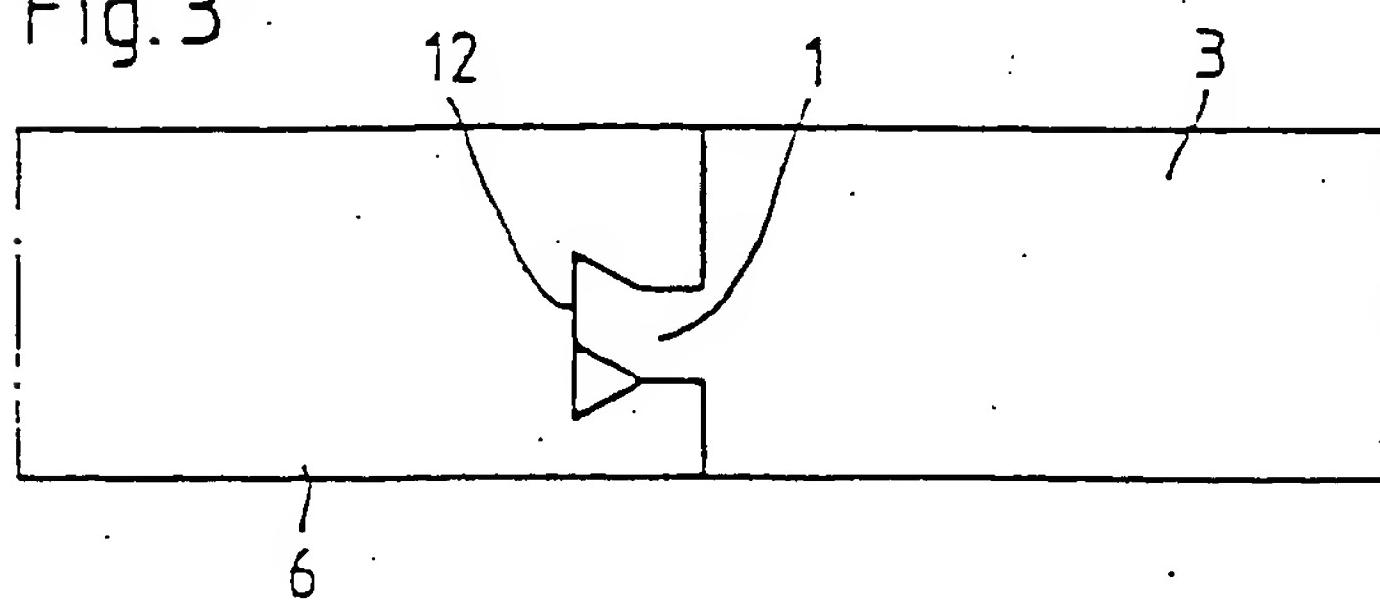


Fig. 3



13-OKT.'98(TIS) 16:42 AWAPATENT AB
S/US 20 14:45 D-40 43 50 80 01

TEL:46 42 160942
KOPISERVICE PD --- AWA HELSINGBORG

S.007
D13/055

3041781

-11-

Fig. 4

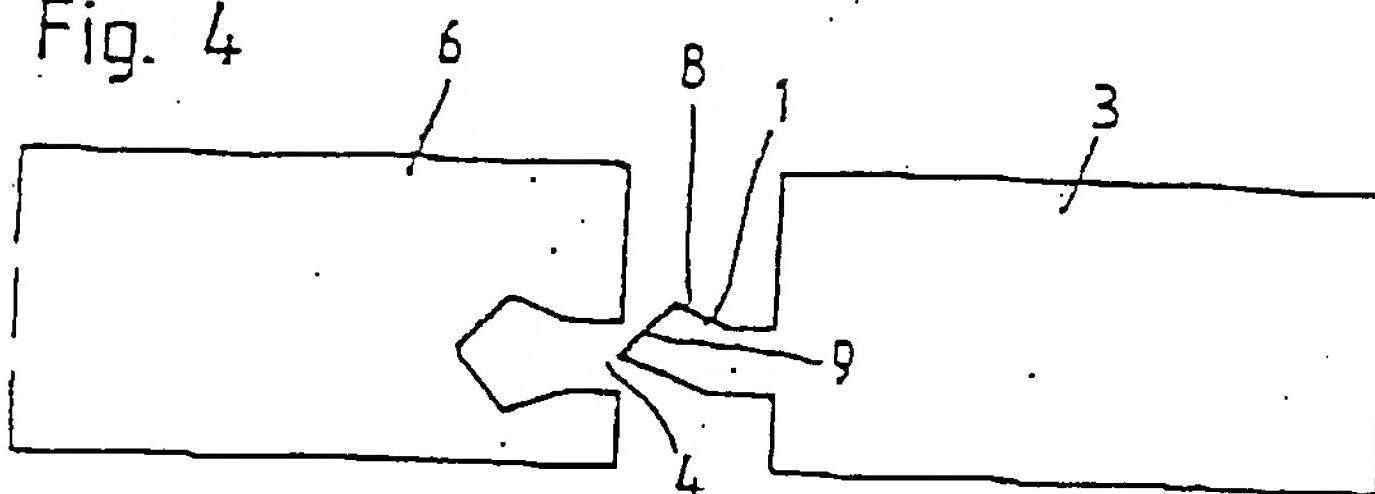


Fig. 5

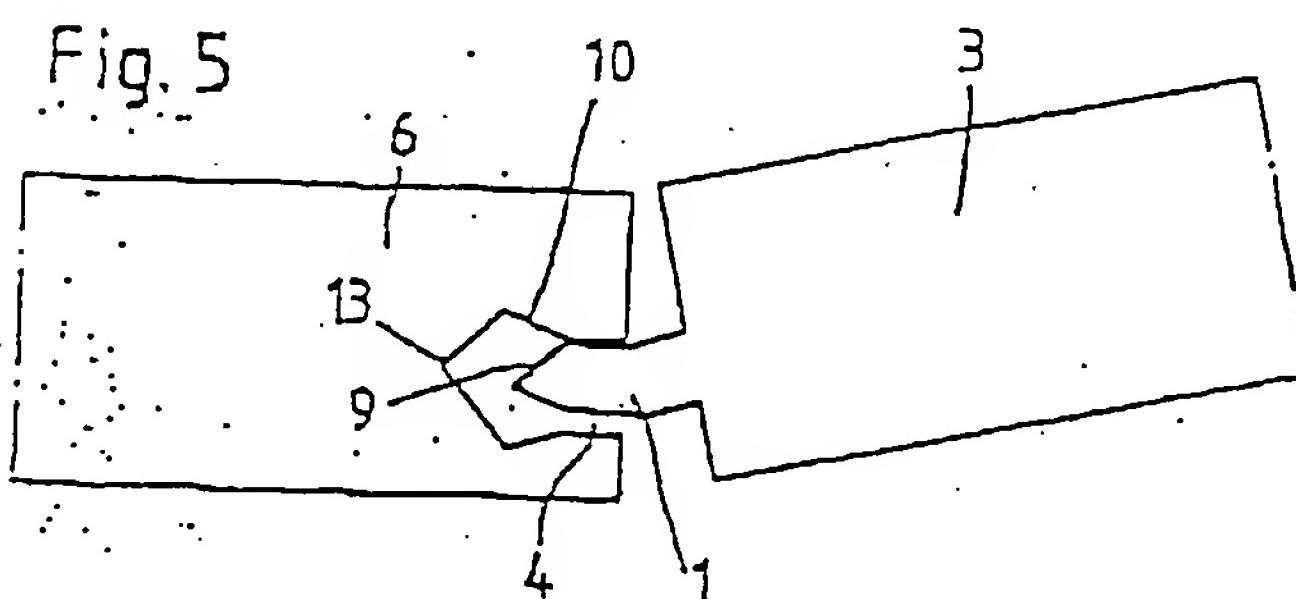
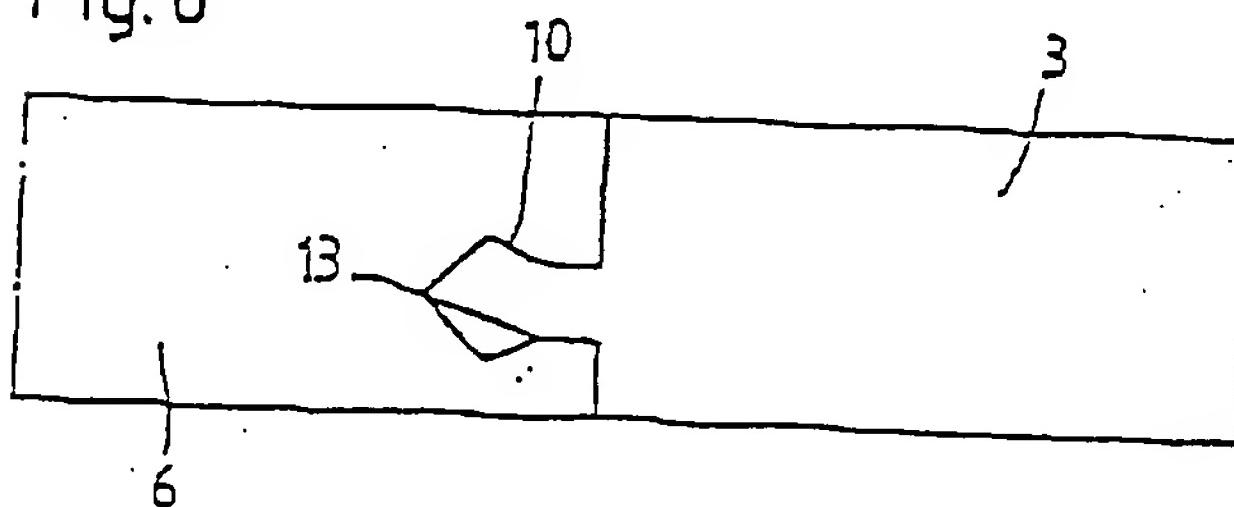


Fig. 6



3741781

20-10-70

-12-

Fig.7

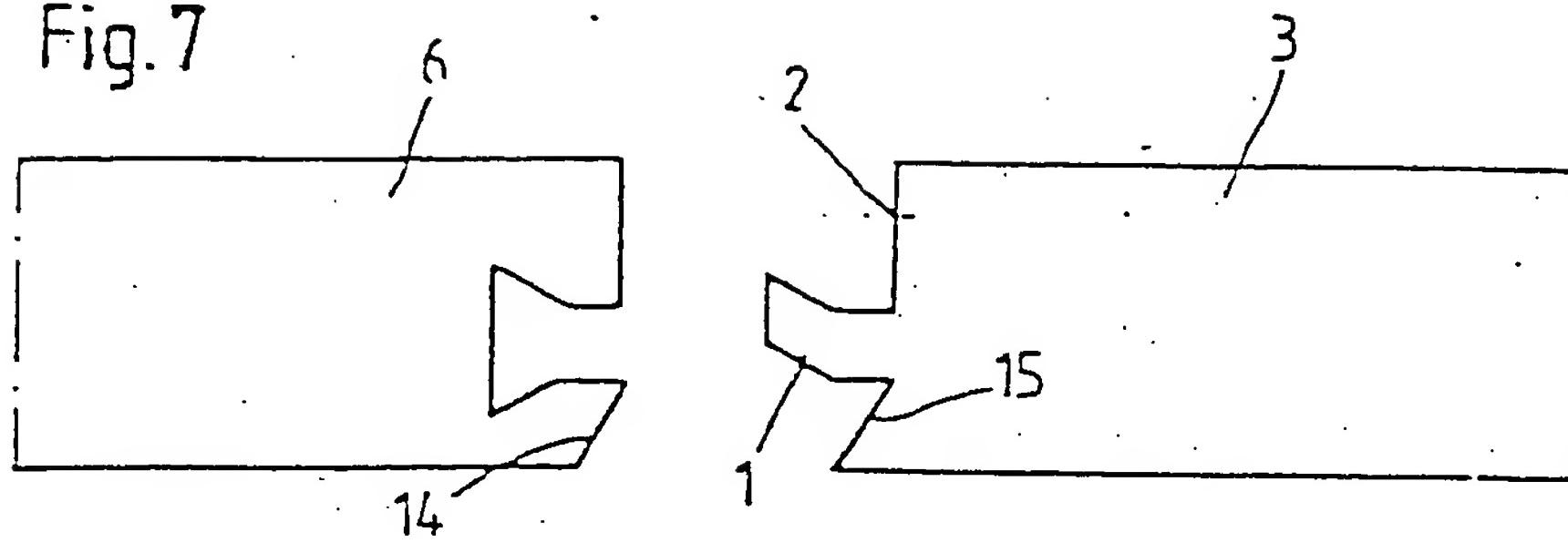


Fig.8

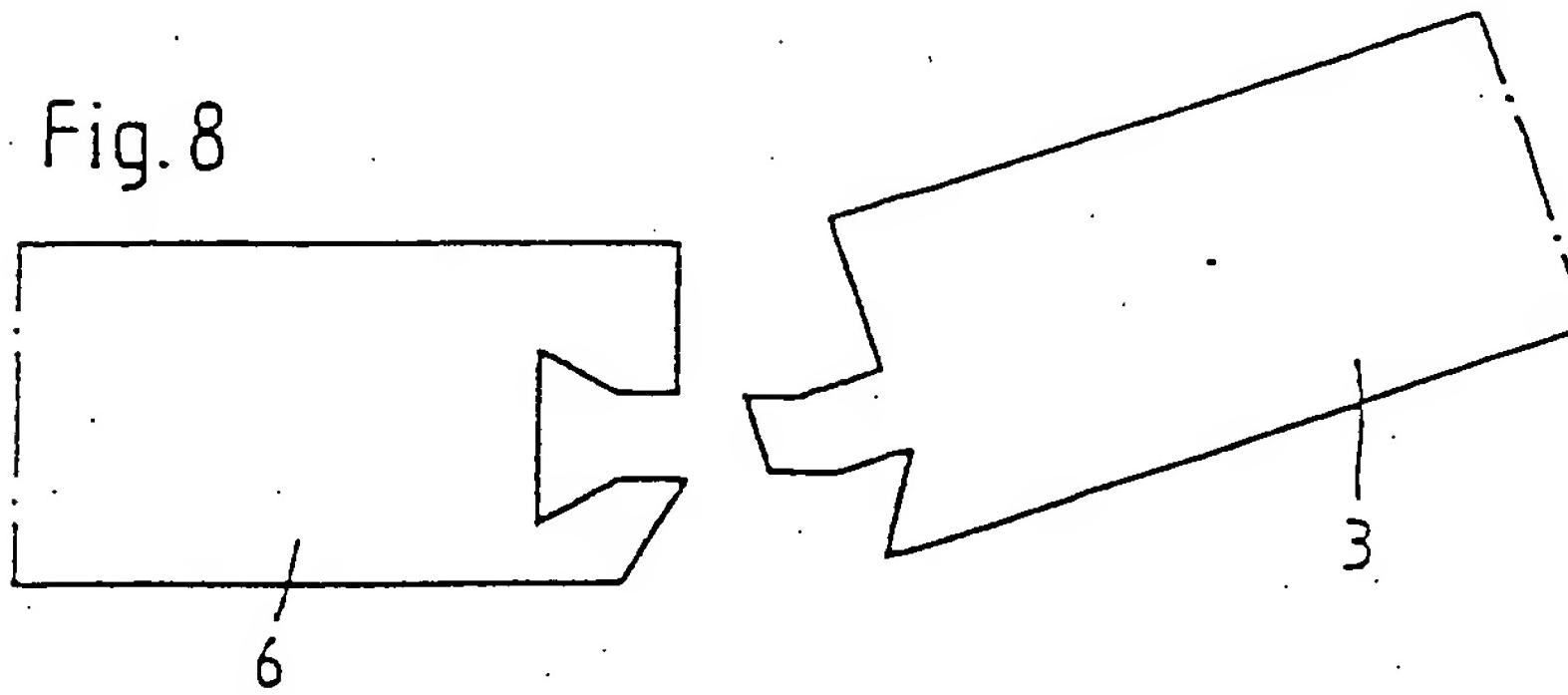
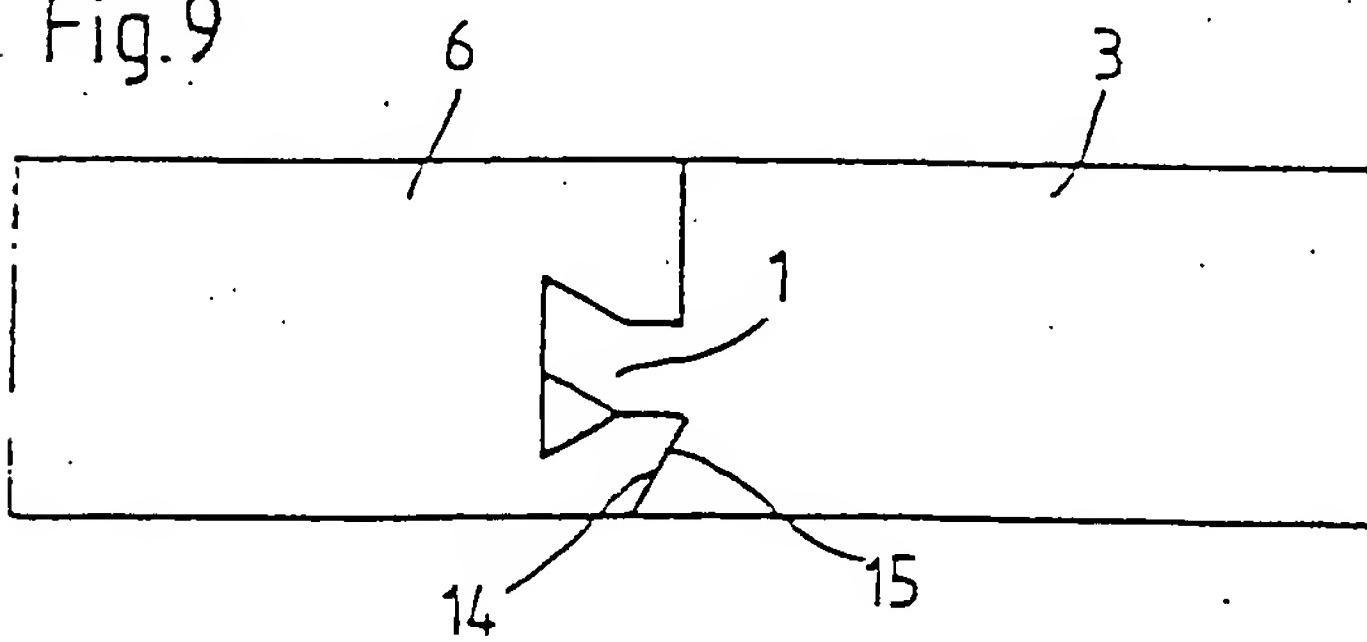


Fig.9



3041781

20-12-81

- 13 -

Fig.10

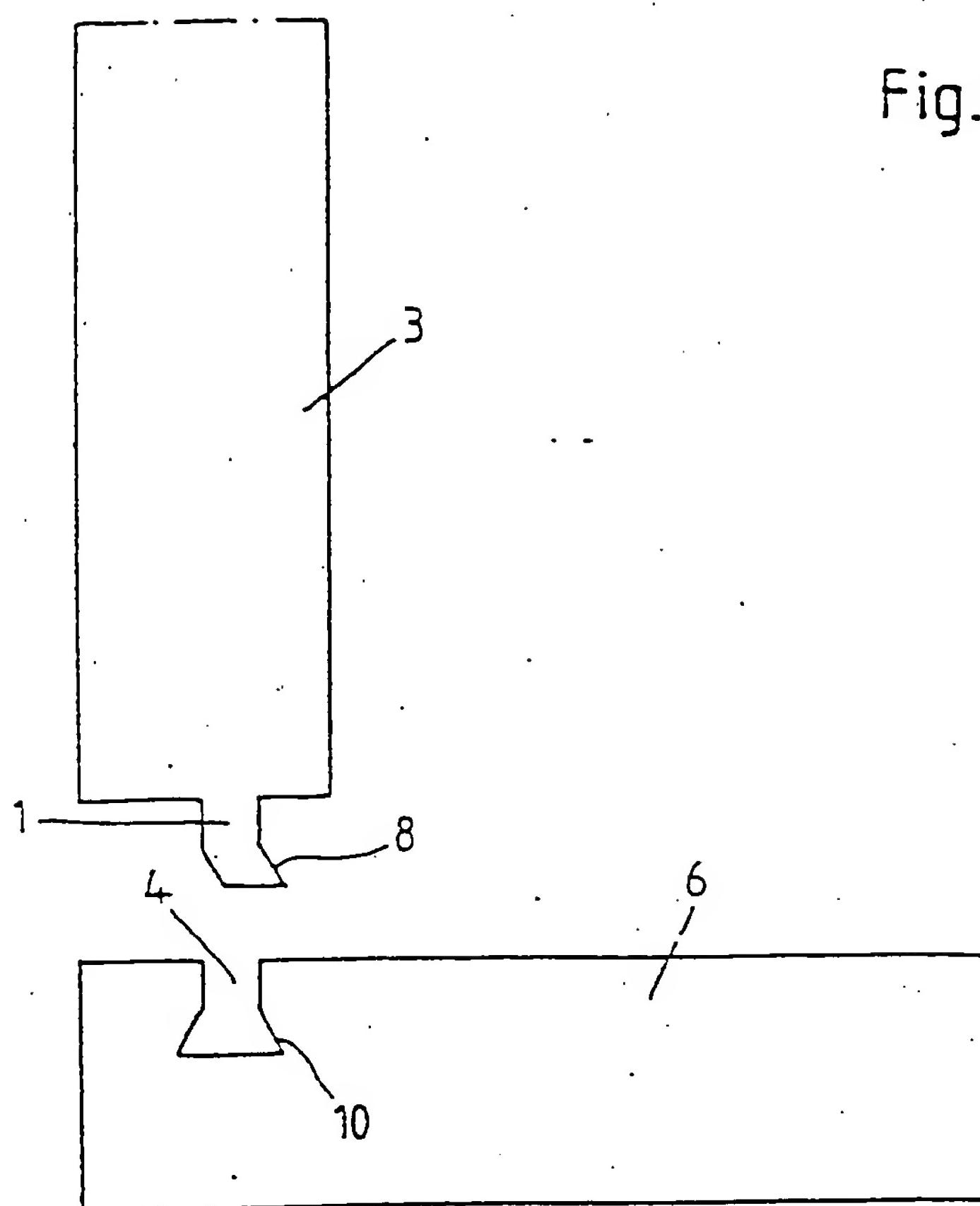
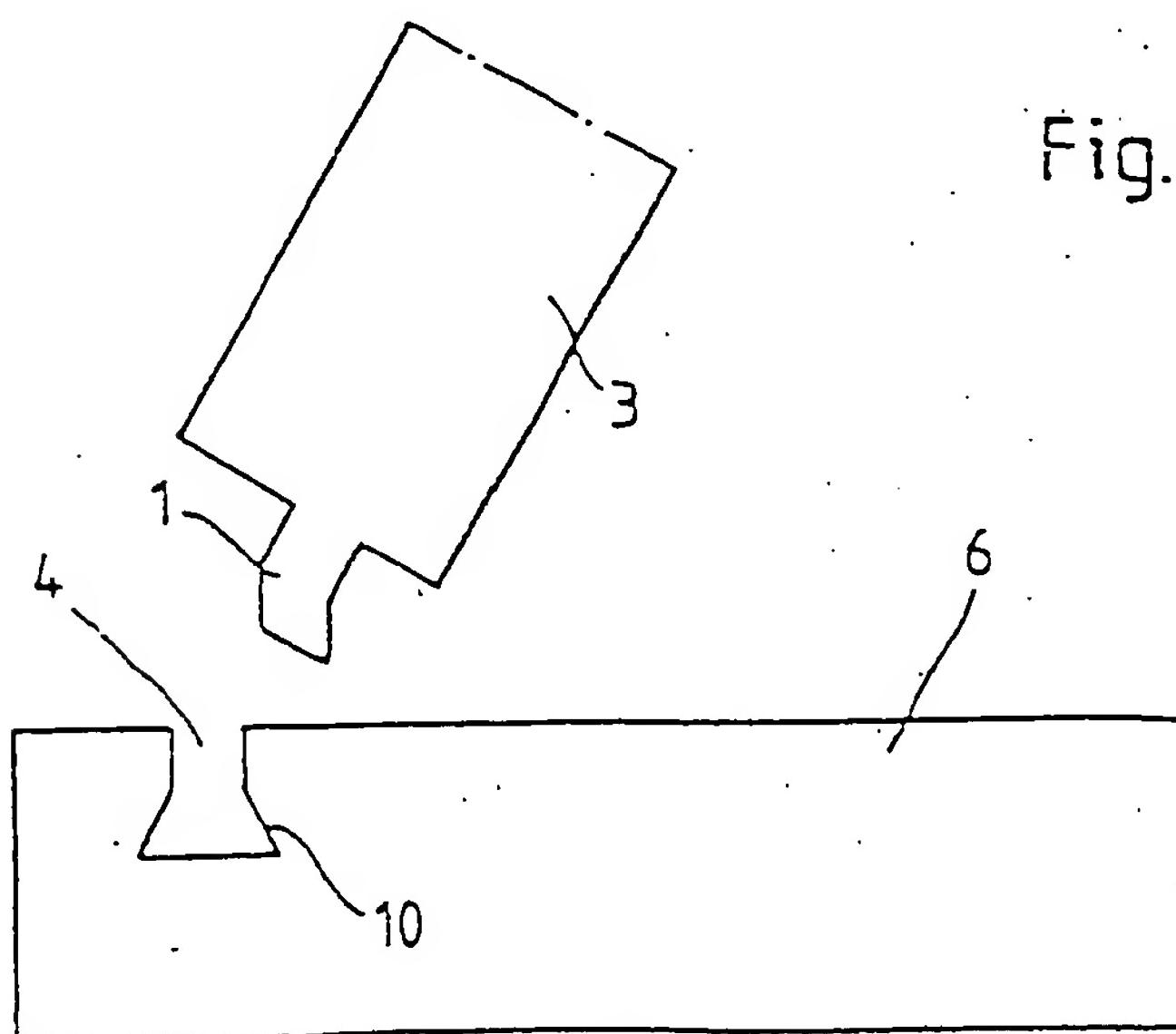


Fig.11



324-1787

20-10-80

-14-

Fig.12

